

и простые эфиры гликолей и алканоламинов. Все эти соединения нашли широкое применение в автомобильной промышленности (антифризы, нанесение лакокрасочных покрытий и т.д.). В этот же период интенсивно проводились исследовательские работы в этом направлении, которые позже легли в основу многих новых технологических процессов.

После второй мировой войны в сороковые и пятидесятые годы промышленность химической переработки нефти получила дальнейшее широкое развитие не только в США, но и в странах Европы. Была улучшена технология получения и разделения углеводородов. Появление новых конструкционных материалов привело к тому, что крекинг-процессы стали проводить в более жестких условиях, это вызвало увеличение количества и ассортимента производных олефинов. Наладилось промышленное производство ароматических углеводородов, диолефинов и ацетиленов из нефтяного сырья.

Если первоначально основным исходным сырьем для нефтехимической промышленности были олефины, то в этот период на сцене начинают появляться парафины, диолефины, ацетилен и ароматические углеводороды. Была освоена промышленная конверсия метана с водяным паром для получения синтез-газа, из которого далее стали получать синтетический метиловый спирт.

В сороковые годы было освоено промышленное производство из нефтяного сырья бензола, толуола и ксилолов, поскольку обычный источник этих ароматических углеводородов – каменноугольная смола – не мог удовлетворять растущие потребности химической промышленности.

Одновременно с увеличением ассортимента углеводородов, получаемых из нефти и подвергающихся дальнейшей химической переработке, создавались новые химические производства, для которых нефть служила потенциальным источником большинства исходных продуктов. Среди этих новых производств следует назвать производство синтетических каучуков, синтетических волокон, пластмасс и моющих средств.

Потребность в синтетических каучуках привела к разработке нефтехимических процессов производства дивинила (из н-